



AST

**ÉLABORATION DES
ANALYSES DE SÉCURITÉ DE LA TÂCHE**

Table des matières

TABLE DES MATIÈRES	3
INTRODUCTION	5
1 NOTIONS DE RISQUES	7
1.1 Définitions	7
1.2 Schéma des risques	8
2 CONCEPT DE LA SITUATION DE TRAVAIL	9
2.1 Élément individu	10
2.2 Élément tâche.....	10
2.3 Élément moment.....	11
2.4 Élément matériel/équipement.....	11
2.5 Élément environnement.....	12
2.6 Élément organisation	13
3 ÉTAPES PRÉPARATOIRES À L'ANALYSE DE SÉCURITÉ DE LA TÂCHE	15
3.1 Le plan d'usine.....	15
3.2 La fiche des caractéristiques du poste de travail	17
4 ANALYSE DE SÉCURITÉ DE LA TÂCHE	31
4.1 Choisir la fonction à analyser	31
4.2 Découper la fonction en tâches successives	31
4.3 Identifier les risques pour chaque tâche.....	32
4.4 Déterminer les mesures d'élimination ou de contrôle des risques identifiés.....	32

Introduction

La *Loi sur la santé et la sécurité du travail (L.R.Q., c. S-2.1)* a pour objet l'élimination à la source des dangers pour la santé, la sécurité et l'intégrité physique des travailleurs. Pour atteindre ce but, il faut **identifier les risques** présents dans le milieu de travail et **apporter des correctifs** pour les éliminer ou, à tout le moins, les contrôler.

L'analyse de sécurité de la tâche (AST) est une démarche qui vise spécifiquement à sécuriser les activités de travail de l'entreprise. Elle consiste en une étude systématique des gestes posés pour accomplir chacune des tâches d'une fonction assignée à un travailleur.

Les analyses de sécurité de la tâche sont notamment utiles lors de la formation et du recyclage des travailleurs en matière de santé et de sécurité.

Notions de risques

La *Loi sur la santé et la sécurité du travail* stipule qu'il faut éliminer les risques à la source. Mais qu'est-ce qu'un risque ?

1.1 Définitions

Dans le *Petit Robert*, on lit qu'un risque *c'est un danger éventuel plus ou moins prévisible. C'est l'éventualité d'un événement ne dépendant pas exclusivement de la volonté des parties et pouvant causer la perte d'un objet ou tout autre dommage.*

En santé et sécurité du travail, un risque est la probabilité que se produise un événement pouvant causer un accident ou une maladie professionnelle.

Ces définitions réfèrent cependant à des notions statistiques qui laissent les personnes oeuvrant en prévention dans l'obligation d'évaluer le niveau de risque que présente une situation donnée. Ainsi, selon la perception de chacun, le danger peut paraître plus ou moins imminent.

Pour mieux illustrer ceci, voyons quelques synonymes du mot risque qui montrent une gradation au niveau de la probabilité que survienne un événement indésirable.

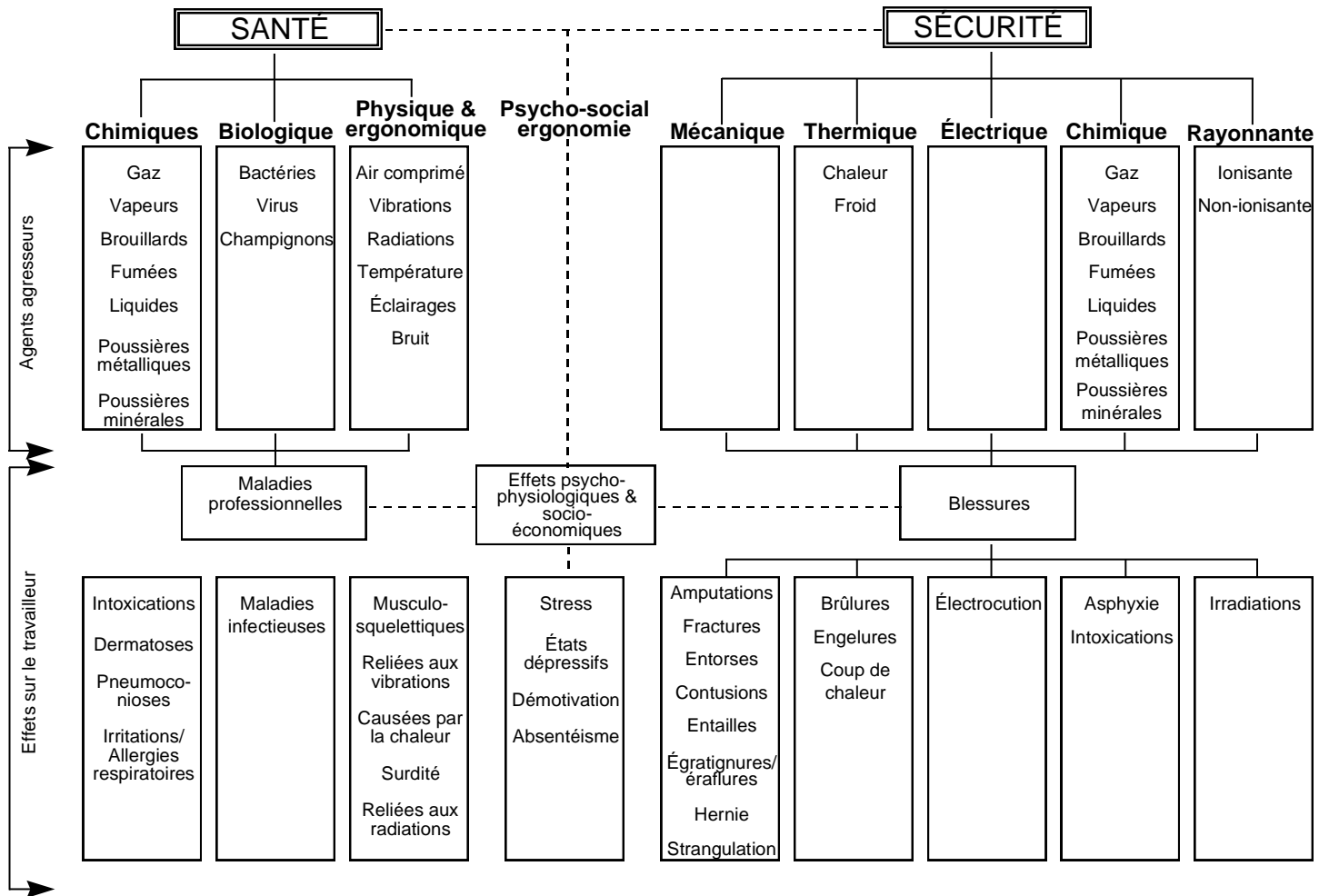
- **Hasard** *Cause fictive de ce qui arrive sans raison apparente ou explicable, souvent personnifiée au même titre que le sort, la fortune, etc. (Petit Robert)*
- **Menace** *Signe, indice qui laisse prévoir un danger. (Petit Robert)*
- **Danger** *Ce qui compromet la sûreté, l'existence d'une personne. (Petit Larousse)*
- **Péril** *État, situation où l'on court de grands risques. Danger imminent. (Petit Larousse)*
- **Détresse** *Situation critique (exemple: navire en détresse). (Petit Larousse)*

La notion de risque en milieu de travail réfère à des éléments concrets qui nous permettent de définir de façon plus objective le danger auquel les travailleurs sont exposés. Ainsi les risques découlant du travail peuvent être reliés à la sécurité ou à la santé.

1.2 Schéma des risques

Le tableau qui suit illustre, pour chacune de ses grandes divisions, les agents 30 agresseurs ainsi que les effets sur le travailleur.

Tableau schématique des risques

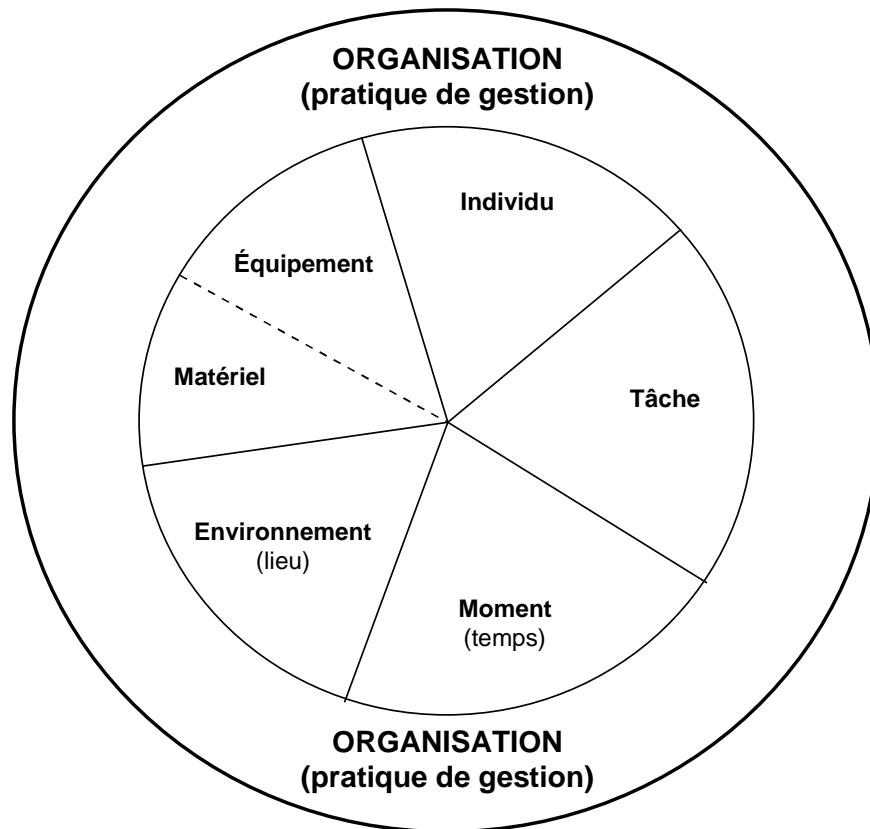


Concept de la situation de travail

Pour effectuer une analyse de sécurité de la tâche, il est important de savoir où se situent les risques qui sont les éléments sur lesquels on doit mettre des efforts.

Toute situation de travail se compose de six éléments. Chacun des éléments peut faire l'objet de questions qui permettront d'identifier les risques qui peuvent provoquer un accident de travail ou une maladie professionnelle.

Schéma du concept de la situation de travail



2.1 Élément individu

On entend par **individu** la ou les personnes impliquées dans la situation de travail.

Les principaux facteurs reliés aux individus sont:

- la formation,
- l'expérience,
- l'état physique,
- le comportement.

EXEMPLES

- Lors de l'analyse d'une tâche effectuée en hauteur, vous vous apercevez qu'un des travailleurs a le vertige.
- Un conducteur de chariot élévateur frôle les travailleurs au passage.
- Un opérateur déplace deux camions à la fois alors que la méthode approuvée prévoit le déplacement des camions un par un.

2.2 Élément tâche

On entend par **tâche** les opérations mentales, les gestes et les mouvements effectués par le travailleur dans l'exécution de son travail. Différents facteurs de cet élément sont à considérer, tels:

- le rythme auquel s'effectuent les gestes,
- la quantité réelle des gestes à poser,
- la complexité de la tâche elle-même,
- la diversité de cette même tâche.

EXEMPLES

- Le travailleur doit s'accroupir et effectuer, penché et à bout de bras, un ajustement précis sur une pièce de la machine.
- Le travailleur précipite ses gestes pour fournir la machine.
- Le travailleur transporte seul, dans ses bras, une très grosse boîte.

2.3 Élément moment

On entend par **moment** un espace de temps considéré du point de vue de son contenu et des événements qui s'y situent. Il s'agit donc de situer le moment précis où s'effectue une tâche par rapport aux autres éléments du travail.

EXEMPLES

- Le soufflage des métiers à filer est fait au moment où les mécaniciens sont près des machines.
- L'hiver, un travailleur doit aller porter les poubelles à l'extérieur de l'usine juste après avoir fait le ménage dans un endroit chaud et humide.
- Les opérateurs ont à effectuer un travail très lourd à l'intérieur du séchoir alors que celui-ci est encore chaud.

2.4 Élément matériel/équipement

On entend par **matériel** ce qui entre dans la fabrication ou dans le procédé industriel tels:

- du fil,
- de la laine,
- de l'acier,
- des produits chimiques,
- un rouleau,
- une bobine.

Il faut aussi prendre en considération l'**équipement** identifié c'est-à-dire ce que le travailleur emploie; par exemple:

- un treuil,
- un ciseau,
- un chariot élévateur,
- un équipement de protection individuel (*lunettes, gants, chaussures de sécurité, visière*).

Cet élément est une source importante d'accidents ou d'incidents. Il est donc suggéré d'être vigilant en complétant l'AST afin de détecter les lacunes inhérentes.

EXEMPLES

- Le teinturier manipule des contenants d'acide sulfurique lors de la préparation d'un mélange.
- L'opérateur d'une machine doit lever un rouleau de tissu de plus de 40 kg.
- Il y a absence de garde-protecteur sur un métier à tisser.
- Un chariot élévateur laisse écouler un liquide rougeâtre lorsqu'il est stationné.

2.5 Élément environnement

On entend par **environnement** divers aspects du milieu de travail. On pense premièrement aux aspects physique et chimique:

- le bruit ambiant,
- la température ambiante,
- les vibrations,
- le taux d'humidité,
- l'éclairage,
- la qualité de l'air,
- etc.

Deuxièmement, il y a l'aspect immobilier, c'est-à-dire:

- les planchers,
- les murs,
- les fenêtres,
- certaines composantes du bâtiment telles les étagères,
- les escaliers,
- les chutes pour tissus ou déchets,
- etc.

EXEMPLES

- Les planchers de l'atelier des machines à tricot circulaire sont glissants.
- L'éclairage est pauvre à cause d'un grand nombre de lampes brûlées.
- L'espace pour circuler dans une allée est restreint à cause de l'encombrement des lieux par des chariots.
- La couturière est incommodée par les vibrations produites par sa machine à coudre.

2.6 Élément organisation

On entend par **organisation** les pratiques de gestion, les politiques, les décisions, les procédures, les consignes, les règles formelles ou non-formelles destinées à agencer les autres éléments de la situation de travail pour réaliser les objectifs de l'organisation.

Les principaux facteurs qui y sont reliés sont:

- la supervision,
- l'organisation de la production,
- la coordination.

EXEMPLES

- Un travailleur exécute une tâche seul dans un coin isolé de l'usine alors que ses collègues sont tous en pause.
- Il n'y a pas de protecteur facial disponible à un poste où il est prévu que les travailleurs doivent en porter.
- Sur la ligne d'emballage, l'approvisionnement en boîtes de carton n'est pas suffisant; cela cause une accumulation de produits qui encombrent les lieux.
- Un équipement de transport du matériel, qui doit être emprunté à l'autre atelier, est rarement disponible.

Étapes préparatoires à l'analyse de sécurité de la tâche

L'élaboration d'une Analyse de sécurité de la tâche nécessite la connaissance du milieu environnemental dans lequel le travail est effectué. Les conditions relatives à la santé et à la sécurité qui prévalent dans l'usine peuvent varier d'un atelier à l'autre, et même d'un poste de travail à l'autre à l'intérieur d'un atelier. Voilà pourquoi nous proposons deux étapes préparatoires à l'AST:

- le **plan d'usine**, qui permet de situer l'emplacement de chaque poste de travail;
- la **fiche des caractéristiques du poste de travail**, qui identifie les éléments environnementaux qui le caractérisent.

3.1 Le plan d'usine

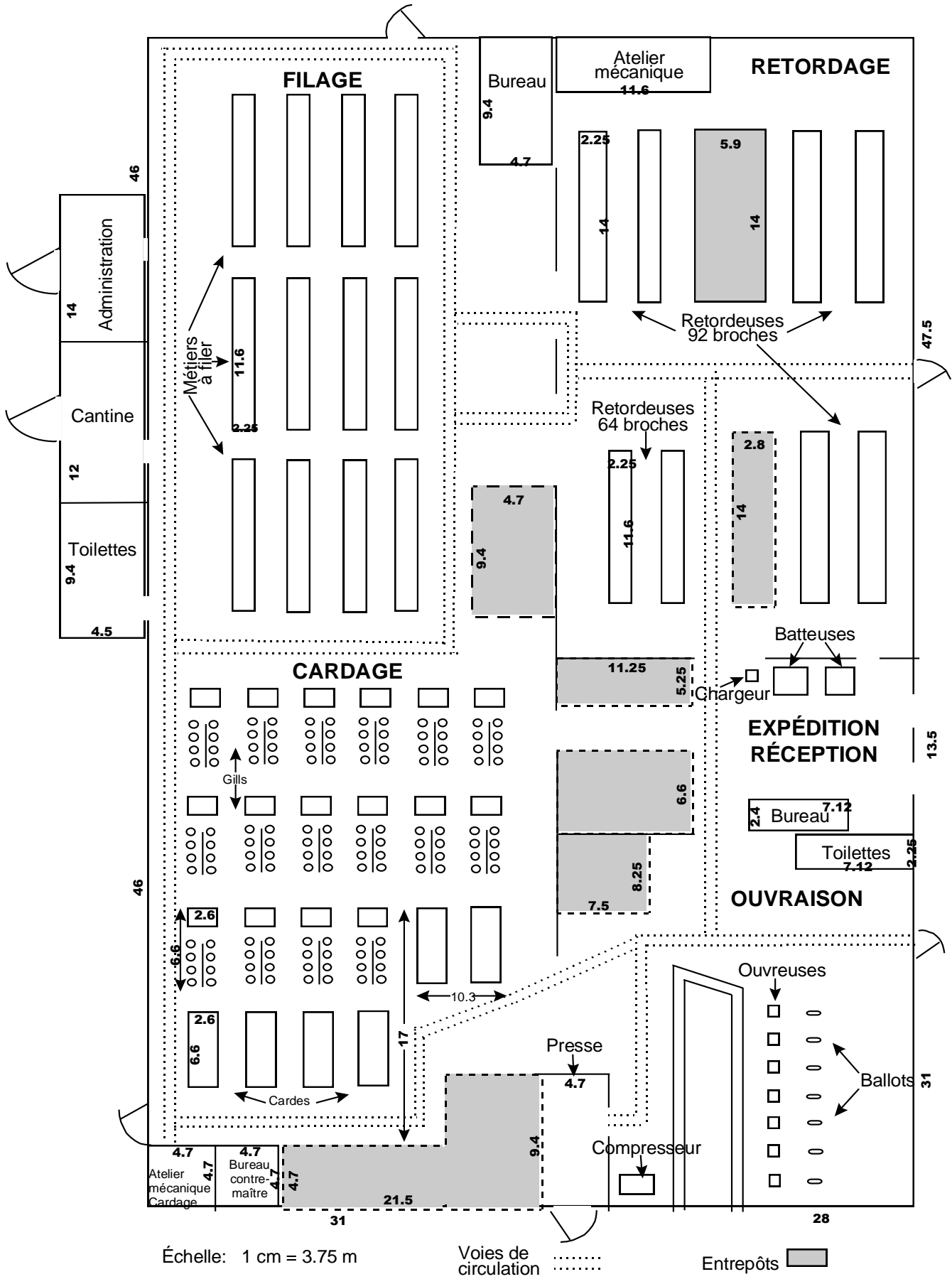
Le plan d'usine se veut un portrait global de l'aménagement des lieux de travail. Un tel plan permet à tout intervenant de situer les ateliers, les machines et les équipements dans l'usine. Il s'avère une source de référence importante à la compréhension des informations inscrites sur les AST. De plus, ce plan pourra servir de base à l'élaboration d'un plan d'évacuation exigé en vertu de la *Loi sur la sécurité dans les édifices publics*.

Pour tracer le plan d'usine, il faut:

- prendre les dimensions de l'usine et en dessiner le périmètre à l'échelle;
- prendre les dimensions de chacun des ateliers, tracer les divisions qui les délimitent et indiquer les portes et les voies d'accès;
- prendre les dimensions des machines et des principaux équipements et les situer à l'intérieur des ateliers en respectant les zones de travail et les voies de circulation;
- inscrire les noms des ateliers, des machines et des équipements;
- ajouter tout autre détail pertinent à l'illustration des lieux.

Certains établissements possèdent déjà leur plan d'usine. Celui-ci pourra être complété pour y inclure, au besoin, les éléments mentionnés ci-dessus.

Exemple d'un plan d'usine



Pour compléter le plan d'usine afin d'en faire un **plan d'évacuation**, il faut ajouter les détails suivants:

- la localisation des sorties de secours, du ou des points de rassemblement, des avertisseurs manuels et des extincteurs;
- l'endroit où se trouve la personne par rapport aux issues de secours;
- le nom des responsables, des secouristes et des secours externes (police, pompiers, ambulance) ainsi que leur numéro de téléphone;
- l'emplacement des trousse de premiers soins;
- les directives spécifiques à l'établissement.

Il est suggéré d'afficher le plan d'évacuation aux endroits les plus fréquentés tels les sorties, les salles de conférence, les salles de repos ou de repas, les halls, etc.

Il faudrait prévoir une évaluation périodique du plan d'évacuation de façon à déceler tout changement survenu à l'égard de l'information qu'on y retrouve. La qualité du plan d'évacuation peut fortement influencer le temps d'intervention en cas d'urgence.

3.2 La fiche des caractéristiques du poste de travail

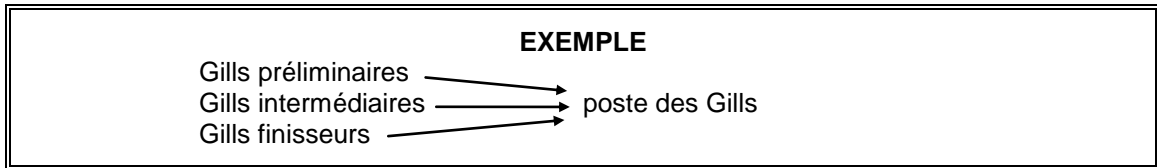
Les ateliers doivent être subdivisés en postes de travail afin de pouvoir décrire de façon spécifique les conditions relatives à la santé et à la sécurité qui prévalent aux divers endroits de l'usine.

Un poste de travail se définit comme un lieu physique où un ou plusieurs travailleurs accomplissent des tâches qui leur sont attribuées. Un poste se distingue par son emplacement, par les objets qu'il comporte, ainsi que par les risques qu'on y retrouve.

Pour identifier les différents postes de travail de chaque atelier, il faut tenir compte des caractéristiques suivantes:

- le mode d'opération, les appareils et la machinerie utilisés;
- les produits employés tels que matières premières, substances chimiques ou autres;
- les conditions environnementales (température, qualité de l'air, bruit, etc.);
- l'aménagement des lieux de travail.

Lorsque deux ou plusieurs postes de travail présentent des caractéristiques similaires, ils peuvent être regroupés en un seul.



Pour chacun des postes de travail, il faut dresser la liste des fonctions qui y sont exécutées à l'aide de termes précis afin d'éviter toute confusion. Les titres inscrits à la convention collective peuvent être utilisés. Pour chacune de ces fonctions, une analyse de sécurité de la tâche devra être élaborée.



Fiche des caractéristiques du poste de travail

IDENTIFICATION	
Poste de travail	
Atelier	Date complété
MODE D'OPÉRATION	
Appareils et machines	
Opérations	
SUBSTANCES UTILISÉES EN COURS D'OPÉRATION	
Matières premières	
Produits chimiques	
ENVIRONNEMENT	
Variation de température	• limite supérieure: °C • limite inférieure: °C
Bruit dBA	Niveau d'éclairage lux
Poussières	
LISTE DES OCCUPATIONS AU POSTE	

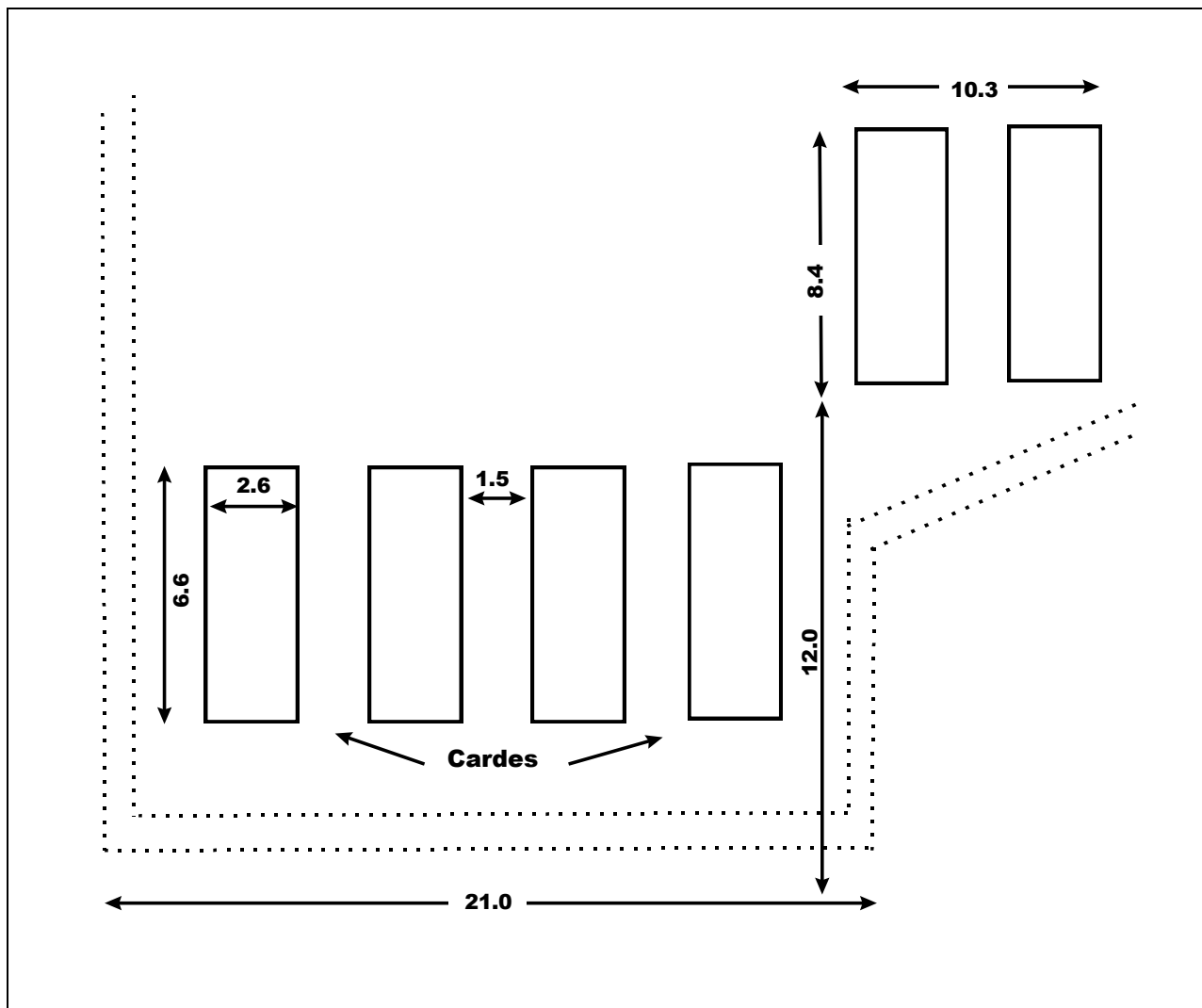
EXEMPLE



Fiche des caractéristiques du poste de travail

IDENTIFICATION	
Poste de travail <i>Cardes</i>	
Atelier <i>Cardage</i>	Date complété <i>96-01-02</i>
MODE D'OPÉRATION	
Appareils et machines <i>6 cardes à tambours et rouleaux de marque WHITIN, 1 système d'air comprimé, 1 chariot élévateur CLARK 4000 lb.</i>	
Opérations <i>Démêler les fibres et en atténuer la masse pour former un voile, le condenser en ruban et le délivrer dans un pot en rotation.</i>	
SUBSTANCES UTILISÉES EN COURS D'OPÉRATION	
Matières premières <i>Polyester de marque FORTREL, nylon de marque DUPONT.</i>	
Produits chimiques <i>* Fluides hydrauliques de marque HYDRA FLO HDL-68, huile à engrenage de marque GIREX 460, * solvant de marque PERMAG.</i>	
<i>* Voir les fiches signalétiques de ces produits.</i>	
ENVIRONNEMENT	
Variation de température	
• limite supérieure:	27 °C
• limite inférieure:	25 °C
Bruit <i>88 dBA</i>	Niveau d'éclairage <i>400 lux</i>
Poussières <i>Fibres synthétiques</i>	
LISTE DES OCCUPATIONS AU POSTE	
<i>Cardeur</i>	
<i>Réparateur</i>	
<i>Cariste</i>	

AMÉNAGEMENT DU POSTE (dimensions, espace de travail, etc.)



REMARQUES

- *Endroit de 21 m de large par 12 m de long et de 10.3 m de large par 8.4 m de long où on retrouve les 6 cartes.*
- *Les cartes mesurent 2.6 m de large par 6.6 m de longueur et sont espacées de 1.5 m.*
- *Le plancher est en ciment lisse et exempt de trous.*

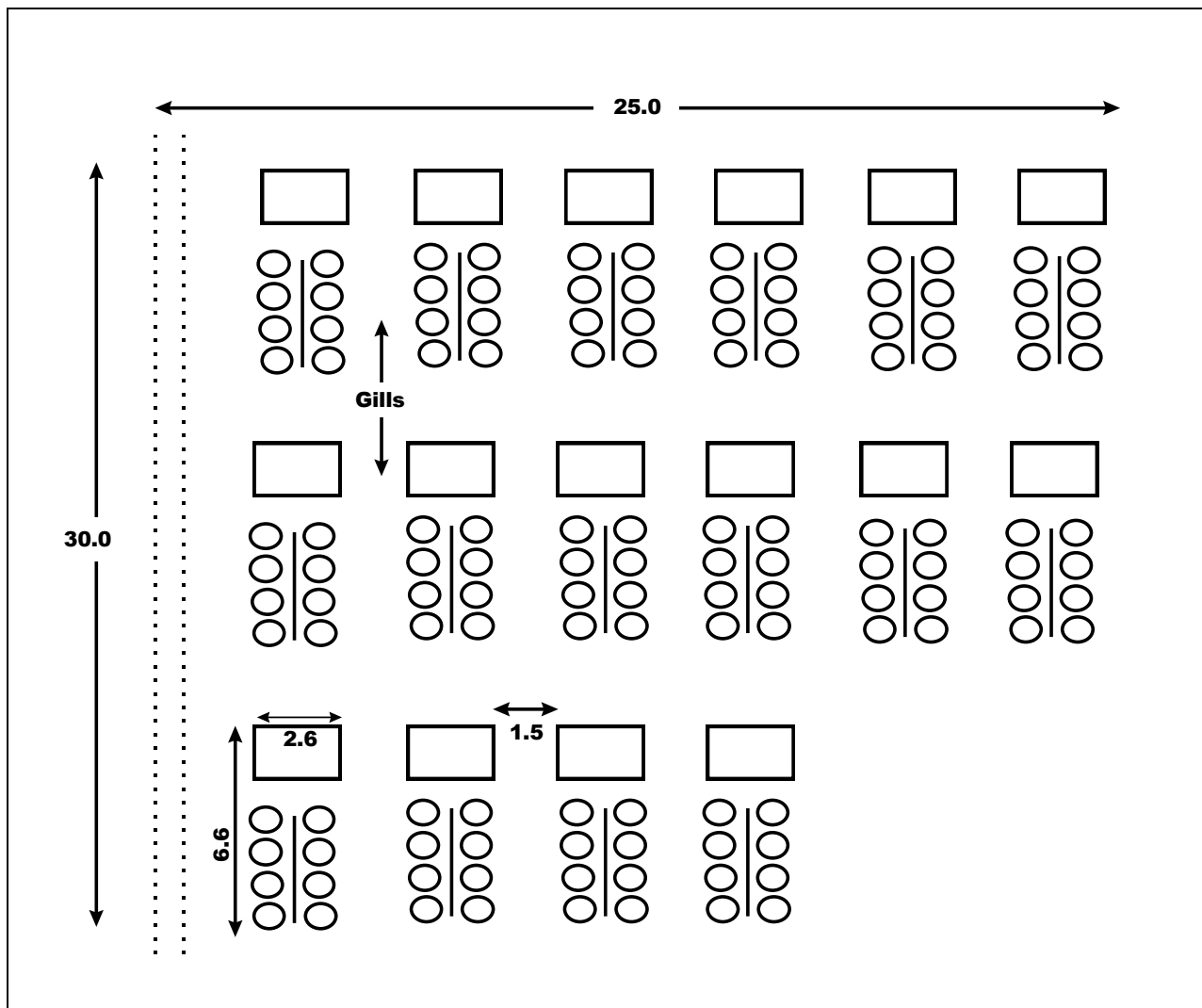
EXEMPLE



Fiche des caractéristiques du poste de travail

IDENTIFICATION	
Poste de travail <i>Gills</i>	
Atelier <i>Cardage</i>	Date complété <i>96-01-02</i>
MODE D'OPÉRATION	
Appareils et machines <i>10 Gills servo drafter et 6 Gills pin drafter de marque WARNER & SWASEY ainsi que 2 camions plate-forme.</i>	
Opérations <i>Prendre 8 rubans venant des cartes, les mélanger et les étirer sur les Gills préliminaires, sur les intermédiaires puis les finisseurs afin de produire un ruban de grosseur standard.</i>	
SUBSTANCES UTILISÉES EN COURS D'OPÉRATION	
Matières premières <i>Ruban composé d'un mélange de fibres polyester et nylon.</i>	
Produits chimiques <i>Huile à engrenages GIREX 68, Graisse LGEP2,</i>	
<i>* fluide hydraulique HYDRAFLO HP68.</i>	
<i>* Voir la fiche signalétique de ce produit.</i>	
ENVIRONNEMENT	
Variation de température	
• limite supérieure:	25 °C
• limite inférieure:	23 °C
Bruit <i>91 dBA</i>	Niveau d'éclairement <i>450 lux</i>
Poussières <i>Fibres synthétiques.</i>	
LISTE DES OCCUPATIONS AU POSTE	
<i>Opérateur de Gills</i>	
<i>Transporteur de pots</i>	
<i>Réparateur</i>	

AMÉNAGEMENT DU POSTE (dimensions, espace de travail, etc.)



REMARQUES

- *Endroit de 25.0 m de large X 30.0 m de long où on retrouve 4 Gills préliminaires, 6 Gills intermédiaires et 6 Gills finisseurs.*
- *Les Gills mesurent 2.6 m de large X 6.5 m de longueur et sont espacés de 1.5 m.*
- *Le plancher est en ciment et un peu rugueux mais exempt de trous.*

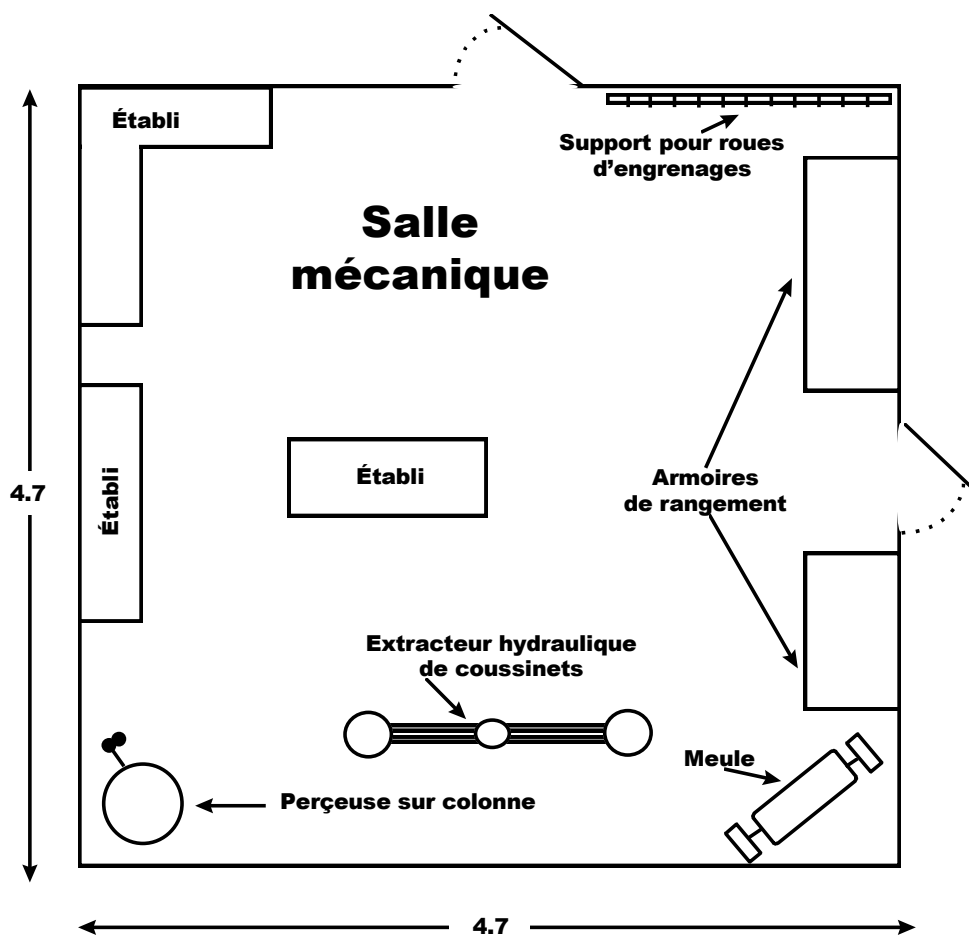
EXEMPLE



Fiche des caractéristiques du poste de travail

IDENTIFICATION	
Poste de travail	<i>Salle mécanique</i>
Atelier	<i>Cardage</i>
Date complété	<i>96-01-02</i>
MODE D'OPÉRATION	
Appareils et machines	<i>Perceuse sur colonne, extracteur hydraulique de coussinets, meule, outillage à main, couteau, échelle.</i>
Opérations	<i>Lieu qui sert à la réparation, l'entretien, l'ajustement et le reconditionnement des pièces de cardes.</i>
SUBSTANCES UTILISÉES EN COURS D'OPÉRATION	
Matières premières	<i>Nil</i>
Produits chimiques	<i>* Solvant de marque PERMAG, * solvant stoddard de marque VARSOL.</i>
<i>* Voir fiches signalétiques des produits.</i>	
ENVIRONNEMENT	
Variation de température	<ul style="list-style-type: none"> • limite supérieure: 22 °C • limite inférieure: 22 °C
Bruit	<i>80 dBA</i>
Niveau d'éclairage	<i>400 lux général</i>
<i>* Lampe d'appoint au-dessus des établis: 800 lux</i>	
Poussières	<i>Nil</i>
LISTE DES OCCUPATIONS AU POSTE	
<i>Réparateur</i>	

AMÉNAGEMENT DU POSTE (dimensions, espace de travail, etc.)



REMARQUES

- *Endroit de 4.7 m de large x 4.7 m de longueur, situé à côté du bureau du contremaître, où on retrouve les établis et équipements nécessaires à la réparation des cartes.*
- *Le plancher est en ciment dur avec des tapis anti-fatigue en caoutchouc à l'avant des établis.*

Analyse de sécurité de la tâche

L'Analyse de sécurité de la tâche est une technique qui permet d'identifier les risques que présente chaque tâche d'une fonction et de recommander des mesures préventives pour les éliminer ou les contrôler.

Les AST sont approuvées par le comité de santé et de sécurité de l'établissement et doivent être mises à jour annuellement ou révisées dès que survient un changement significatif à la fonction.

Les étapes d'élaboration de l'AST sont:

- choisir la fonction à analyser,
- découper la fonction en tâches successives,
- identifier les risques à chaque tâche,
- déterminer les mesures d'élimination ou de contrôle des risques identifiés.

4.1 Choisir la fonction à analyser

Certains travaux étant nettement plus dangereux à exécuter, il est préférable d'établir des priorités dans le choix des fonctions à analyser. Une étude statistique des accidents peut aider à fixer ces préséances. Les éléments à considérer sont:

- le type d'accident,
- la gravité des accidents,
- la fréquence des accidents.

Le potentiel de risque que présente une fonction et l'implantation de nouveaux procédés dans l'usine sont aussi des facteurs à ne pas négliger. Idéalement, toutes les fonctions doivent être analysées.

4.2 Découper la fonction en tâches successives

Une fonction est le titre caractérisant l'ensemble des opérations qu'un travailleur doit effectuer. L'objectif, à cette étape, est de disséquer la fonction en éléments simples, ou tâches, afin de pouvoir agir avec précision sur chacune d'elles.

Les tâches doivent donc être des composantes de la fonction qui décrivent de façon précise chaque mouvement exécuté par le travailleur. Le chargé d'AST doit observer les travailleurs lorsqu'ils accomplissent leur fonction et discuter avec eux afin d'identifier chacune des tâches qui la compose.

Les personnes sélectionnées pour fin d'observation doivent respecter les méthodes de travail établies et collaborer avec le chargé de l'AST. Il est donc primordial de bien informer ces travailleurs sur les buts visés par l'AST.

Après avoir identifié chaque tâche, le chargé les inscrit dans l'ordre chronologique où elles sont effectuées en utilisant des phrases concises commençant par un verbe d'action.

EXEMPLES

- Alimenter la carte
- Faire la levée des pots
- Nettoyer les rouleaux

4.3 Identifier les risques pour chaque tâche

Pour chaque tâche, il faut détecter s'il existe des éléments de la situation de travail qui portent préjudice à la santé, la sécurité ou l'intégrité physique du ou des travailleurs. Le chargé de l'AST se réfère aux six éléments qui composent la situation de travail afin d'avoir une vision complète des contraintes causées par chacune des tâches.

Le chargé de l'AST doit être à l'affût du danger. Il doit se questionner pour savoir si:

- le danger est perceptible,
- la présence du danger est envisagée par les travailleurs,
- le danger est reconnu et identifié.

Ainsi, pour chaque tâche, le chargé de l'AST se demande si une personne aurait pu:

- être frappée, écrasée, coincée, éraflée, écorchée;
- glisser, chuter, se heurter;
- subir une détérioration de l'ouïe;
- être intoxiquée par des gaz ou des vapeurs;
- etc.

Il est à noter que seules les tâches comportant des risques sont finalement retenues dans l'AST.

4.4 Déterminer les mesures d'élimination ou de contrôle des risques identifiés

Une fois que les risques ont été clairement identifiés, on doit en établir les causes réelles afin de mettre en œuvre les techniques adéquates pour éliminer, ou à tout le moins contrôler les dangers. Le lien entre la tâche, le risque identifié et la mesure préventive préconisée doit être clair. Toutes les mesures inscrites à l'AST doivent à la fois être efficaces et acceptables pour l'ensemble des intervenants. Il est avantageux d'en discuter avec les travailleurs, contremaîtres ou superviseurs concernés; la concertation demeure un atout précieux pour assurer la réussite d'une action préventive en milieu de travail.

Selon la situation, on peut recourir à différentes mesures d'élimination ou de contrôle dont voici quelques exemples:

- modifier à la source les conditions qui engendrent le risque,
- établir une nouvelle méthode pour effectuer la tâche,
- entraîner le travailleur selon la méthode établie,
- fournir les outils appropriés aux exigences de la tâche,
- limiter l'exposition du travailleur à l'aide d'un écran ou en isolant le poste de travail,
- protéger le travailleur en lui fournissant l'équipement de protection individuel nécessaire.



Analyse de sécurité de la tâche

Fonction: _____

Page _____ de _____

Poste de travail: _____

Complété par _____

Atelier: _____

Date _____

TÂCHES	RISQUES	MESURES D'ÉLIMINATION ET DE CONTRÔLE

EXEMPLE



Analyse de sécurité de la tâche

Fonction: Cardeur

Page 1 de 2

Poste de travail: Cardes

Joe Coton

Atelier: Cardage

Complété par

96-01-02

Date

TÂCHES	RISQUES	MESURES D'ÉLIMINATION ET DE CONTRÔLE
Alimenter la cardé en fibres	Se heurter la tête sur les parois de la réserve	placer les ballots de fibres à une distance d'au moins 30 cm des parois.
	Se blesser au dos	alimenter des brassées de fibres pesant 5 kg au maximum
Faire la levée des pots pleins	Se blesser au dos	tirer les pots par la poignée.
	S'écraser les pieds	porter des chaussures de sécurité.
Manoeuvrer les pots entre les cardes et les Gills	Tomber	tirer les pots, ne pas les pousser.
	Se blesser au dos	<ul style="list-style-type: none"> manoeuvrer un pot à la fois, faire réparer les pots défectueux.
Défaire un enroulement du voile sur les rouleaux délivreurs	S'écrocher les mains	arrêter la cardé pour défaire un enroulement.
Nettoyer les rouleaux et les lames	S'écraser, se couper les mains	<ul style="list-style-type: none"> arrêter la cardé pour effectuer le nettoyage, utiliser un crochet pour nettoyer les rouleaux alimenteurs et une brosse métallique pour les autres rouleaux et les lames.
Nettoyer la cardé à l'aide du système d'air comprimé	Recevoir des poussières ou autres particules dans les yeux	porter des lunettes de sécurité appropriées.
	Respirer des poussières	porter un masque anti-poussières conforme à la norme.
	Subir diverses blessures	utiliser une pression d'air inférieure à 200 Kp.
	Blesser d'autres travailleurs	isoler la cardé à nettoyer à l'aide d'écrans de protection.
Monter sur la cardé pour effectuer un nettoyage ou un débouillage	Tomber	rouler le boyau et l'accrocher sur son support après usage.
	Se faire frapper ou être happé par une pièce en mouvement	arrêter la section de la cardé à nettoyer avant d'effectuer ce travail.
Patrouiller	Chuter	avant de monter, assécher les semelles de ses chaussures.
	Se faire frapper ou être happé par une pièce en mouvement	<ul style="list-style-type: none"> voir à ce que les protecteurs sur les pièces mobiles et celles en rotation susceptibles de blesser les travailleurs soient en place, s'assurer de la solidité des protecteurs en place, porter des vêtements ajustés, porter un bonnet de sécurité pour retenir les cheveux longs, ne pas porter de bijoux.
Nettoyer ses vêtements	Subir diverses blessures	utiliser un aspirateur ou une brosse appropriée (ne jamais utiliser le système d'air comprimé pour se nettoyer).

EXEMPLE



Analyse de sécurité de la tâche

Fonction: Cardeur

Page 2 de 2

Poste de travail: Cardes

 Joe Coton

Atelier: Cardage

 Complété par

 96-01-02

 Date

TÂCHES	RISQUES	MESURES D'ÉLIMINATION ET DE CONTRÔLE
Généralités	Subir une détérioration de l'ouïe	porter des protecteurs auditifs
	Se faire frapper par un chariot élévateur	travailler et patrouiller en dehors des zones de circulation prévues pour le chariot élévateur.

E X E M P L E



Analyse de sécurité de la tâche

Fonction: Réparateur

Page 1 de 3

Poste de travail: Cardes et salle mécanique

 Joe Coton

Atelier: Cardage

 Complété par

 96-01-02

Date

TÂCHES	RISQUES	MESURES D'ÉLIMINATION ET DE CONTRÔLE
Effectuer des travaux de réparation et d'entretien de la machinerie	Se faire happer ou frapper par des pièces en mouvement	<ul style="list-style-type: none"> • couper le contact et attendre l'arrêt complet de la machine, • cadenasser le dispositif de démarrage et/ou de commande, • n'enlever le cadenas qu'au moment où les travaux sont complétés et que la machine est prête à être remise en opération.
	Se faire heurter par un outil	déposer les outils dans un endroit peu élevé d'où ils ne peuvent pas tomber en cours de réparation.
	Tomber	remiser les outils immédiatement après usage.
Visser et dévisser à l'aide de clefs	Se heurter contre les parois de la machine	<ul style="list-style-type: none"> • utiliser la clef de la bonne dimension, • utiliser les rallonges conçues spécifiquement à cet effet, • remplacer toute clef usée ou défectueuse.
Utiliser un marteau ou une masse	Se faire heurter par l'outil	<ul style="list-style-type: none"> • s'assurer de la solidité du manche du marteau ou de la masse, • remplacer tout manche craquelé.
Limer les pièces de machinerie	S'écorcher les mains	<ul style="list-style-type: none"> • installer des manches de la grosseur appropriée sur les limes, • placer la pièce à limer dans un étau.
Utiliser divers outils électriques	Se couper, s'écorcher	<ul style="list-style-type: none"> • s'assurer que les gardes et dispositifs de protection sont en état de fonctionnement, • faire réparer immédiatement tout outil défectueux.
	Tomber	fixer les fils électriques sur le plancher ou les suspendre afin d'éviter de s'y accrocher.
	S'électrocuter	brancher les outils électriques non munis d'une double isolation à l'aide d'une fiche comportant une branche supplémentaire pour le conducteur de mise à la terre.
Se déplacer avec des outils portatifs à moteur	Subir diverses blessures	<ul style="list-style-type: none"> • couper la force motrice, attendre l'arrêt complet de l'outil et le débrancher; • placer l'outil dans son coffre pour le transporter sur une longue distance.

E X E M P L E



Analyse de sécurité de la tâche

Fonction: Réparateur

Page 2 de 3

Poste de travail: Cardes et salle mécanique

Joe Coton

Atelier: Cardage

Complété par

96-01-02

Date

TÂCHES	RISQUES	MESURES D'ÉLIMINATION ET DE CONTRÔLE
Meuler des pièces de machinerie	Recevoir des particules dans les yeux	s'assurer que l'écran protecteur est en place sur la meule: lorsqu'une meule ne peut en être équipée, porter des lunettes de sécurité appropriées.
	S'écorcher les mains	<ul style="list-style-type: none"> • équiper toutes les meules de protecteurs compatibles avec le travail à exécuter, • fixer le support à outil à une distance maximale de 3 mm de la meule, • faire tourner la meule à une vitesse inférieure ou égale à celle spécifiée par le fabricant, • remplacer immédiatement toute meule fissurée ou brisée.
Remplacer un tablier à clous	Se piquer les doigts	porter des gants de cuir.
	Se blesser au dos	<ul style="list-style-type: none"> • utiliser l'appareil de levage conçu pour ce travail, • demander l'aide d'un autre travailleur pour manoeuvrer le tablier.
	Blesser un autre travailleur	s'assurer du synchronisme des mouvements lors de la manoeuvre.
Enlever un cylindre de carde	Se blesser au dos	utiliser l'appareil de levage conçu pour ce travail.
	Se faire écraser	<ul style="list-style-type: none"> • fixer solidement les amarres au cylindre avant de le soulever, • demander l'aide d'un autre travailleur pour stabiliser le cylindre.
Nettoyer les machines à l'aide du système d'air comprimé	Recevoir des poussières ou autres particules dans les yeux	porter des lunettes de sécurité.
	Respirer des poussières	porter un masque anti-poussières conforme à la norme.
	Subir diverses blessures	utiliser une pression d'air inférieure à 200 Kp.
	Blesser d'autres travailleurs	isoler la machine à nettoyer à l'aide d'écrans de protection.
	Tomber	rouler le boyau et l'accrocher sur son support après usage.
Patrouiller	Se faire happer par une courroie flottante	installer des poulies folles ou, si impossible, des porte-courroies pour empêcher les courroies de flotter sur les arbres de transmission.
	Être happé par une poulie	enlever les poulies non utilisées des arbres de transmission.
	Tomber	<ul style="list-style-type: none"> • essuyer l'huile et/ou la graisse sur le plancher ou répandre un agent absorbant, • garder l'aire de travail propre et dégagée, • porter des chaussures à semelles antidérapantes.

E X E M P L E



Analyse de sécurité de la tâche

Fonction: Réparateur

Page 3 de 3

Poste de travail: Cardes et salle mécanique

Joe Coton

Atelier: Cardage

Complété par

96-01-02

Date

TÂCHES	RISQUES	MESURES D'ÉLIMINATION ET DE CONTRÔLE
Patrouiller (suite)	Se faire frapper ou être happé par une pièce en mouvement	<ul style="list-style-type: none"> • installer des protecteurs sur les pièces mobiles et les pièces en rotation susceptibles de blesser les travailleurs, • s'assurer de la solidité des protecteurs en place, • porter des vêtements ajustés, • porter un bonnet de sécurité pour retenir les cheveux longs, • ne pas porter de bijoux.
Nettoyer ses vêtements	Subir diverses blessures	utiliser un aspirateur ou une brosse appropriée (ne jamais utiliser le système d'air comprimé pour se nettoyer).
Généralités	Subir une détérioration de l'ouïe	porter des protecteurs auditifs.
	Se faire frapper par un chariot élévateur	travailler et patrouiller en dehors des zones de circulation prévues pour le chariot élévateur.

E X E M P L E



Analyse de sécurité de la tâche

Fonction: Cariste

Page 1 de 2

Poste de travail: Cardes

Joe Coton

Atelier: Cardage

Complété par

96-01-02

Date

TÂCHES	RISQUES	MESURES D'ÉLIMINATION ET DE CONTRÔLE
Vérifier la batterie	Se brûler	porter des gants, un tablier et un écran facial résistant aux acides.
	Provoquer une explosion	<ul style="list-style-type: none"> • s'abstenir de fumer, • utiliser une lampe anti-déflagration pour vérifier les cellules.
Monter ou descendre du chariot	Se blesser aux pieds, aux chevilles; chuter	<ul style="list-style-type: none"> • respecter la règle des 3 points de contact pour monter ou descendre du chariot, • s'assurer que ses semelles de chaussures sont propres.
Circuler avec un chariot	Avoir un accident de circulation	<ul style="list-style-type: none"> • arrêter et klaxonner avant de traverser une voie d'accès; • ralentir et klaxonner aux jonctions des allées, avant de croiser une porte ou à l'approche de personnes ou d'autres chariots; • toujours céder le passage aux piétons; • effectuer l'inspection journalière du chariot élévateur (à l'aide d'une fiche de vérification: batterie, freins, système hydraulique, pneus, protecteurs, fourches et accessoires, klaxon, etc.) et signaler immédiatement toute défectuosité à son contremaître; • garder les mains propres, exemptes de toute graisse ou huile; • avant de se déplacer avec le chariot, regarder dans toutes les directions; • regarder dans la direction où se déplace le chariot; • effectuer tout départ, arrêt ou virage en douceur.
	Heurter une autre personne ou heurter un autre chariot	<ul style="list-style-type: none"> • respecter les limites de vitesse permettant d'arrêter en deçà de la limite de visibilité et de la distance que l'on sait sans obstacle, • maintenir une distance d'au moins 6 m entre le chariot et celui qui précède.
	Se blesser aux mains, aux pieds, à la tête	garder les membres et la tête à l'intérieur du poste de conduite du véhicule lorsque celui-ci est en marche.

EXEMPLE



Analyse de sécurité de la tâche

Fonction: Cariste

Page 2 de 2

Poste de travail: Cardes

Joe Coton

Atelier: Cardage

Complété par

96-01-02

Date

TÂCHES	RISQUES	MESURES D'ÉLIMINATION ET DE CONTRÔLE
Circuler avec un chariot (suite)	Blessés d'autres travailleurs	<ul style="list-style-type: none"> transporter les charges près du sol, le mât incliné vers l'arrière, se déplacer en marche arrière lorsque la charge réduit la visibilité, s'assurer qu'aucun passager ne prend place à bord du chariot, sur les fourches ou sur la charge.
Gerber, dégerber	Se faire écraser ou écraser un autre travailleur	<ul style="list-style-type: none"> connaître la capacité de chargement du chariot; saisir la charge de front, les fourches ajustées à la largeur appropriée et parallèles au sol; appuyer la charge sur le tablier du chariot; replacer ou attacher les charges instables; s'assurer qu'il n'y a personne en dessous de la charge à descendre
Travailler dans une remorque	Chuter	<ul style="list-style-type: none"> s'assurer que le pont de liaison est propre, sec, suffisamment résistant et fixé de façon à prévenir tout glissement; s'assurer que les roues de la remorque sont retenues par des cales et qu'un vérin est installé sous l'avant; avant d'entrer dans la remorque, inspecter le plancher; avertir son contremaître de toute condition inadéquate.
Effectuer un travail en hauteur	Faire chuter un autre travailleur	<ul style="list-style-type: none"> utiliser une plate-forme sécuritaire conforme à la norme; mettre le chariot au point neutre, garder le mât à la verticale, manoeuvrer en douceur, prendre garde aux obstacles au-dessous de la nacelle; demeurer aux commandes du chariot pendant le travail; avant tout déplacement du chariot, descendre la plate-forme près du sol.

EXEMPLE



Analyse de sécurité de la tâche

Fonction: Opérateur de Gills

Page 1 de 1

Poste de travail: Gills

Joe Coton

Atelier: Cardage

Complété par

96-01-02

Date

TÂCHES	RISQUES	MESURES D'ÉLIMINATION ET DE CONTRÔLE
Faire la levée des pots pleins et les transporter d'un procédé à l'autre	Se blesser au dos	<ul style="list-style-type: none"> tirer les pots par le devant, faire réparer les planchers brisés.
	Se couper les mains	faire réparer les pots brisés.
	S'écraser les pieds	porter des chaussures de sécurité.
Réparer une cassure à l'avant du Gill	Se faire écraser les doigts entre les rouleaux et les engrenages	arrêter la machine et positionner les mains à bonne distance des rouleaux lorsque le Gill est avancé par à-coups.
Défaire un bourrage dans la zone d'étirage	Se piquer aux doigts sur les aiguilles	<ul style="list-style-type: none"> s'assurer de l'arrêt complet de la machine, manipuler les peignes avec soin, demander l'aide du réparateur pour défaire un bourrage important.
	Chuter	<ul style="list-style-type: none"> positionner correctement l'escabeau, avant de monter, assécher les semelles de ses chaussures.
Nettoyer les Gills à l'aide du système d'air comprimé	Recevoir des poussières ou d'autres particules dans les yeux	porter des lunettes de sécurité appropriées.
	Respirer des poussières	porter un masque anti-poussières conforme à la norme.
	Subir diverses blessures	utiliser une pression d'air inférieure à 200 Kp.
	Blesser d'autres travailleurs	isoler le Gill à nettoyer à l'aide d'écrans de protection.
	Tomber	rouler le boyau et l'accrocher sur son support après usage.
Patrouiller	Se faire frapper ou être happé par une pièce en mouvement	<ul style="list-style-type: none"> voir à ce que les protecteurs soient en place sur les pièces mobiles et celles en rotation susceptibles de blesser les travailleurs, s'assurer de la solidité des protecteurs en place, porter des vêtements ajustés, porter un bonnet de sécurité pour retenir les cheveux longs, ne pas porter de bijoux.
Nettoyer ses vêtements	Subir diverses blessures	utiliser un aspirateur ou une brosse appropriée (ne jamais utiliser le système d'air comprimé pour se nettoyer).
Généralités	Subir une détérioration de l'ouïe	porter des protecteurs auditifs.

EXEMPLE



Analyse de sécurité de la tâche

Fonction: Transporteur de pots

Page 1 de 1

Poste de travail: Gills

Joe Coton

Atelier: Cardage

Complété par

96-01-02

Date

TÂCHES	RISQUES	MESURES D'ÉLIMINATION ET DE CONTRÔLE
Manipuler les pots de ruban	S'écorcher les doigts	faire réparer les pots dont les rebords de métal sont brisés.
	S'écraser les pieds	porter des chaussures de sécurité.
	Se blesser au dos	<ul style="list-style-type: none">dégager le pot avant de le tirer,glisser un pot à la fois sur le plancher au lieu de le soulever,pencher le pot et le glisser sur la plate-forme en le poussant à sa base avec le pied.
Ramasser les rebuts	Se couper aux mains	utiliser une pelle pour ramasser les rebuts et en disposer.
Nettoyer ses vêtements	Subir diverses blessures	utiliser un aspirateur ou une brosse appropriée (ne jamais utiliser le système d'air comprimé pour se nettoyer).
Généralités	Subir une détérioration de l'ouïe	porter des protecteurs auditifs.

Préventex – Association paritaire du textile et de la bonneterie
1936, rue Rossignol, Brossard QC J4X 2C6
Téléphone: (450) 671-6925 • **Télécopieur:** (450) 671-9267
Courriel: info@preventex.qc.ca